

ASSEMBLY TUTORIAL / TUTORIAL DE MONTAJE CLUTCH ENDURO RACING – GASGAS & RIEJU (22210-XGK-0001)

INTRODUCTION/ INTRODUCCIÓN

Improving on the original 8 friction discs; the Xiu-RDi clutch incorporates 9 Kevlar Xiu-RDi discs, high torque transmission capacity and durability. The Xiu-RDi clutch transmits more power to the gearbox and wheel, and avoids clutch dragging problems. Provides less pressure to the cam, resulting in a much smoother and more precise clutch feel. Improved oil circulation, improving disc cooling and stability in operation. Patented design of removable clutch system package that facilitates assembly and disassembly, and all maintenance operations, especially in competition.

Mejorando los 8 discos de fricción original; el embrague Xiu-RDi incorpora 9 discos Kevlar Xiu-RDi, alta capacidad de transmisión de par y durabilidad. El embrague Xiu-RDi transmite más potencia a la caja de cambios y a la rueda, y evita problemas de arrastre del embrague.

Ofrece menos presión a la leva, lo que se traduce en una sensación de embrague mucho más suave y precisa

Mejora de la circulación de aceite, mejorando la refrigeración de los discos y la estabilidad en su funcionamiento.

Diseño patentado de paquete extraíble del sistema de embrague que facilita el montaje y desmontaje, y todas las operaciones de mantenimiento, especialmente en competición.

APPLICATION/ APLICACIÓN

- Gas Gas EC / XC 200/250/300cc from 2002 / Gas Gas EC / XC 200/250/300cc desde 2002

- Replaces OEM reference: / Reemplaza referencia OEM:

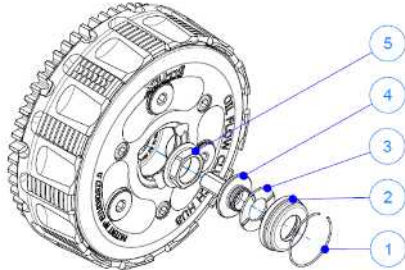
- ME22005CT-CLJ-1

- RIEJU MR 250/300cc / RIEJU MR 250/300cc

- Replace OEM referece: / Reemplaza referencia OEM:

- 0/005.350.9100

ASSEMBLY & DISSASSEMBLE PROCESS / PROCESO DE MONTAJE Y DESMONTAJE



PART LIST		
Nº	Q	DESCRIPTION
1	1	SNAP RING Ø33x1
2	1	CLUTCH PULLER PLATE
3	1	AXIAL NEEDLE ROLLER BEARING
4	1	CLUTCH PIN
5	1	M18x100 - SPECIAL NUT

Figure 1. / Figura 1.

1.- Once the Xiu-RDi clutch is accessible, remove the snap ring (1), and sequentially remove the puller (2), axial bearing (3), bearing plate pin (4) and nut (5).

The Xiu-RDi clutch hub (6) can now be removed (Figure 1).

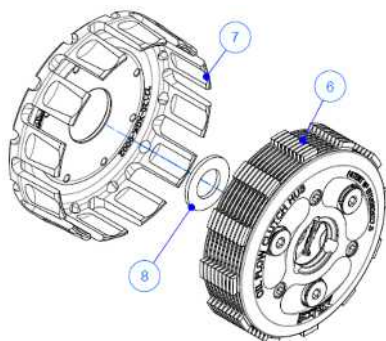
Be sure to keep the spacer (8) between the clutch crown (7) and the Xiu-RDi clutch hub (6) in the assembly process and remove the OEM circlip and bearing plate on the bearing plate pin (4) (figure 2).

***NOTE: IF YOU HAVE THE ORIGINAL CLUTCH MOUNTED, PLEASE REFER TO THE ORIGINAL MANUFACTURER'S INSTRUCTIONS FOR DISASSEMBLY.**

1.-Una vez accesible al embrague Xiu-RDi, retirar el clip (1), y secuencialmente retirar empujador (2), rodamiento axial (3), pista rodamiento (4) y tuerca (5). De esta manera ya puede retirar el cubo de embrague Xiu-RDi (6). (figura 1)

Asegurese de mantener el distanciador (8) entre la corona (7) y el cubo de embrague Xiu-RDi (6) en el proceso de montaje y retirar el anillo de retención y pista de rodamiento axial OEM de la pista de rodamiento (4). (figura 2)

***NOTA: SI USTED TIENE MONTADO EL EMBRAGUE ORIGINAL, PARA DESMONTARLO POR FAVOR ACUDA A LAS INSTRUCCIONES ORIGINALES DEL FABRICANTE.**



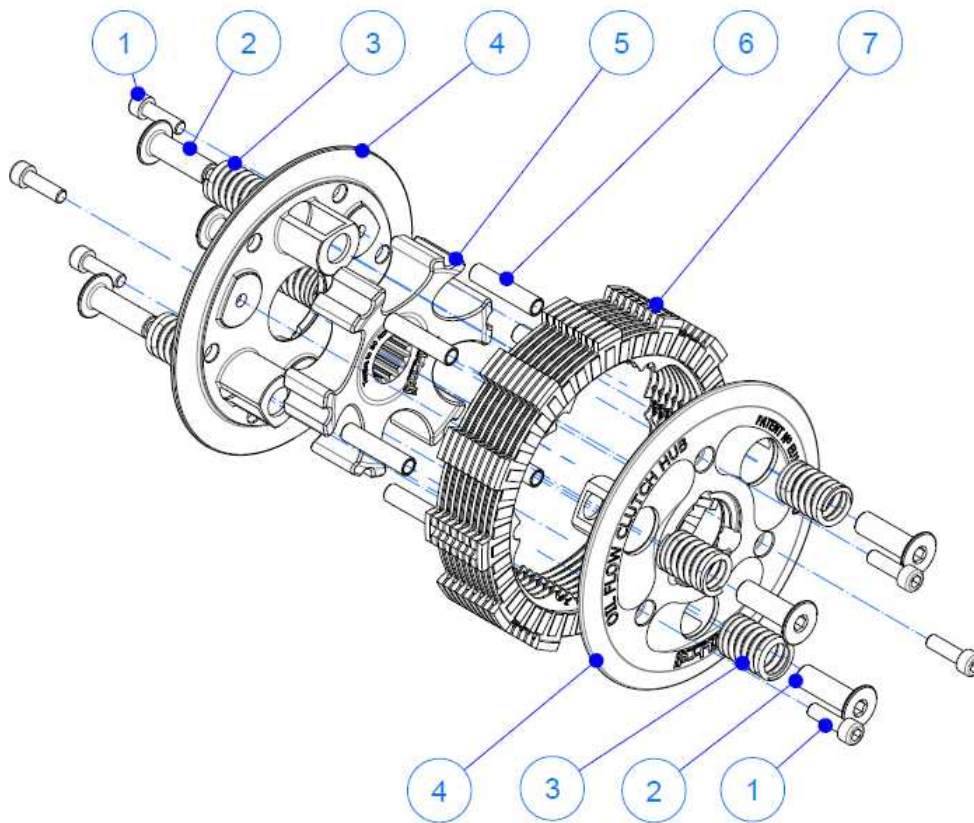
PART LIST		
Nº	Q	DESCRIPTION
6	1	CLUTCH HUB ASSY
7	1	CLUTCH CROWN
8	1	CLUTCH SPACER

Figure 2. / Figura 2.

Please check our website or contact us by email at any doubt / Por favor compruebe nuestra web o contáctenos por email ante cualquier duda. Email: info@xiu-rdi.eu www.xiu-rdi.eu

2.- Remove the 3 screws(1) on each side of the hub that close the clutch together with the spring(3) and the spring support(2); remove the semi hub plate (4) and sequentially the discs pack (7), the 6 hub pins (6), the hub core (5). This way you have all the clutch parts removed. For assembly, follow the reverse sequence, tightening the 6 screws(1) to 10Nm applying threadlocker. Be sure to keep the spacer (8) between the clutch crown and the clutch hub

2.- Retire los 3 tornillos(1) de cada lado del cubo que cierran a paquete el embrague junto al muelle(3) y el soporte del muelle(2); retirar el semicubo de embrague (4) y secuencialmente el paquete de discos (7), los 6 pins del cubo (6), el nucleo del cubo(5). De esta manera tiene todas las piezas del embrague desmontadas. Para el montaje siga la secuencia inversa apretando los 6 tornillos(1) a 10Nm aplicando fijador de roscas. Asegurese de mantener el distanciador (8) entre la corona y el cubo de embrague.



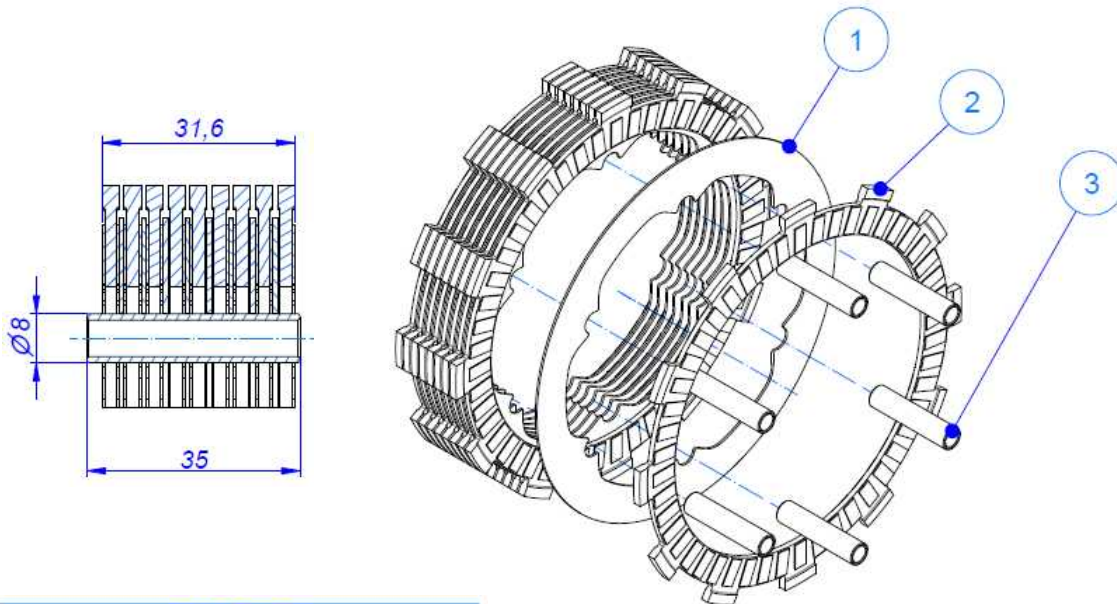
PART LIST		
Nº	Q	DESCRIPTION
1	6	SCREW ALLEN M6x1x20
2	6	SPRING SUPPORT
3	6	CLUTCH COMPRESSION SPRING
4	2	SEMI HUB PLATE
5	1	INNER HUB
6	6	CLUTCH PIN
7	1	CLUTCH DISC ASSY

Figure 3. / Figura 3.

Please check our website or contact us by email at any doubt / Por favor compruebe nuestra web o contáctenos por email ante cualquier duda. Email: info@xiu-rdi.eu www.xiu-rdi.eu

CLUTCH DISCS SET DETAILS / DETALLES DEL KIT DE DISCOS DE EMBRAGUE

- **22310-XGK-1005 – Pack of 31,6mm**



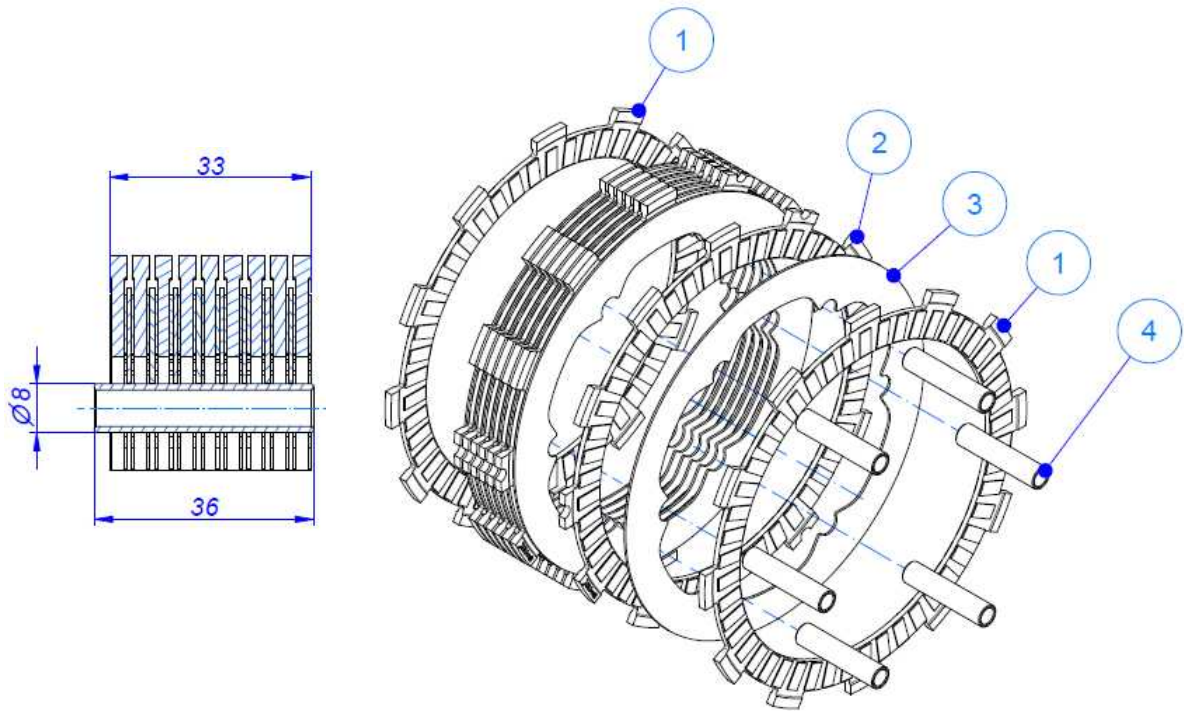
PART LIST		DESCRIPTION
Nº	Q	
1	8	CLUTCH DISC STEEL
2	9	CLUTCH DRIVING PLATE
3	6	CLUTCH PIN Ø8x35

3.- The disc kit (ref. 22310-XGK-0005) have 9 friction discs of 2,8mm (2); 8 intermediate discs of 0.8mm (1), and 6 pins Ø8x35mm. Limit dimension for use 30,1mm

4.- El kit de discos (ref. 22310-XGK-0004) esta compuesto por 9 discos de fricción de 2,8mm (2), 8 discos intermedios de 0,8mm(1), y 6 pins de Ø8x35. Medida límite de uso 30,1mm.

ALTERNATIVE CONFIGURATION / CONFIGURACIÓN ALTERNATIVA

- **22310-XGK-1004 – Pack of 33mm**



PART LIST		DESCRIPTION
Nº	Q	
1	2	CLUTCH DRIVING PLATE
2	7	CLUTCH DRIVING PLATE KEVLAR
3	8	CLUTCH DISC STEEL
4	6	CLUTCH PIN Ø8x36

Figure 4.

/ Figura 4.

4.- The disc kit (ref. 22310-XGK-0004) have 9 friction discs; the two at the ends of 2.8mm (1), 8 intermediate discs of 0.8mm (3), 7 discs of friction of 3mm(2) and 6 pins Ø8x36mm. Limit dimension for use 31,5mm

3.- El kit de discos (ref. 22310-XGK-0004) esta compuesto por 9 discos de fricción; los dos de los extremos de 2,8mm (1), 8 discos intermedios de 0,8mm(3), 7 discos de fricción de 3mm(2) y 6 pins de Ø8x36. Medida límite de uso 31,5mm.

- **22400-XGK-0002 - OIL FLOW SPRING HOUSINGS ASSEMBLY**

5.- To assemble the spring supports with oil passage, the oil inlets of the supports must be assembled in phase with respect to the upper and lower face of the clutch following the indications shown in figure 6 for the external face of clutch and figure 7 for the inner face of clutch..

5.- Para el montaje de los soportes de muelle con paso de aceite, hay que montar en fase las entradas de aceite de los soportes respecto la cara superior e inferior del embrague siguiendo las indicaciones reflejadas en la figura 6 para la cara externa del embrague y la figura 7 para la interna .

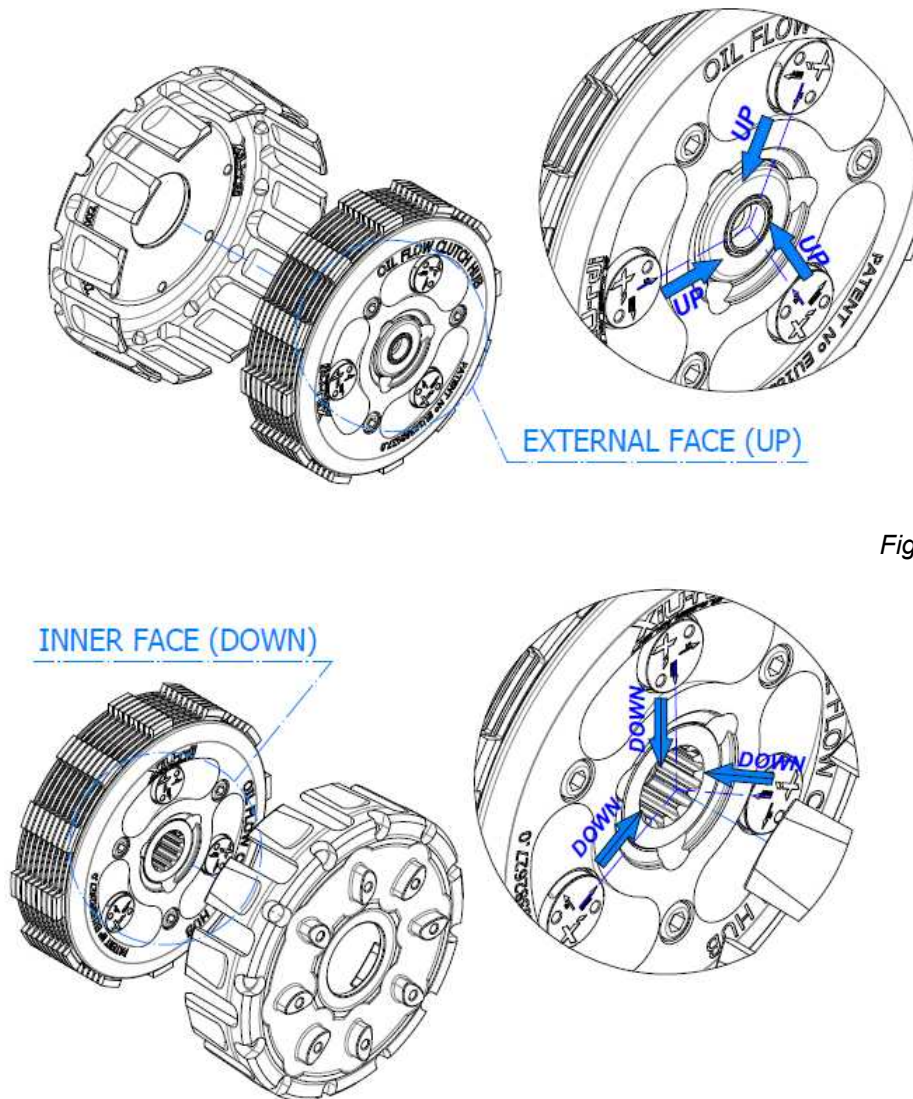
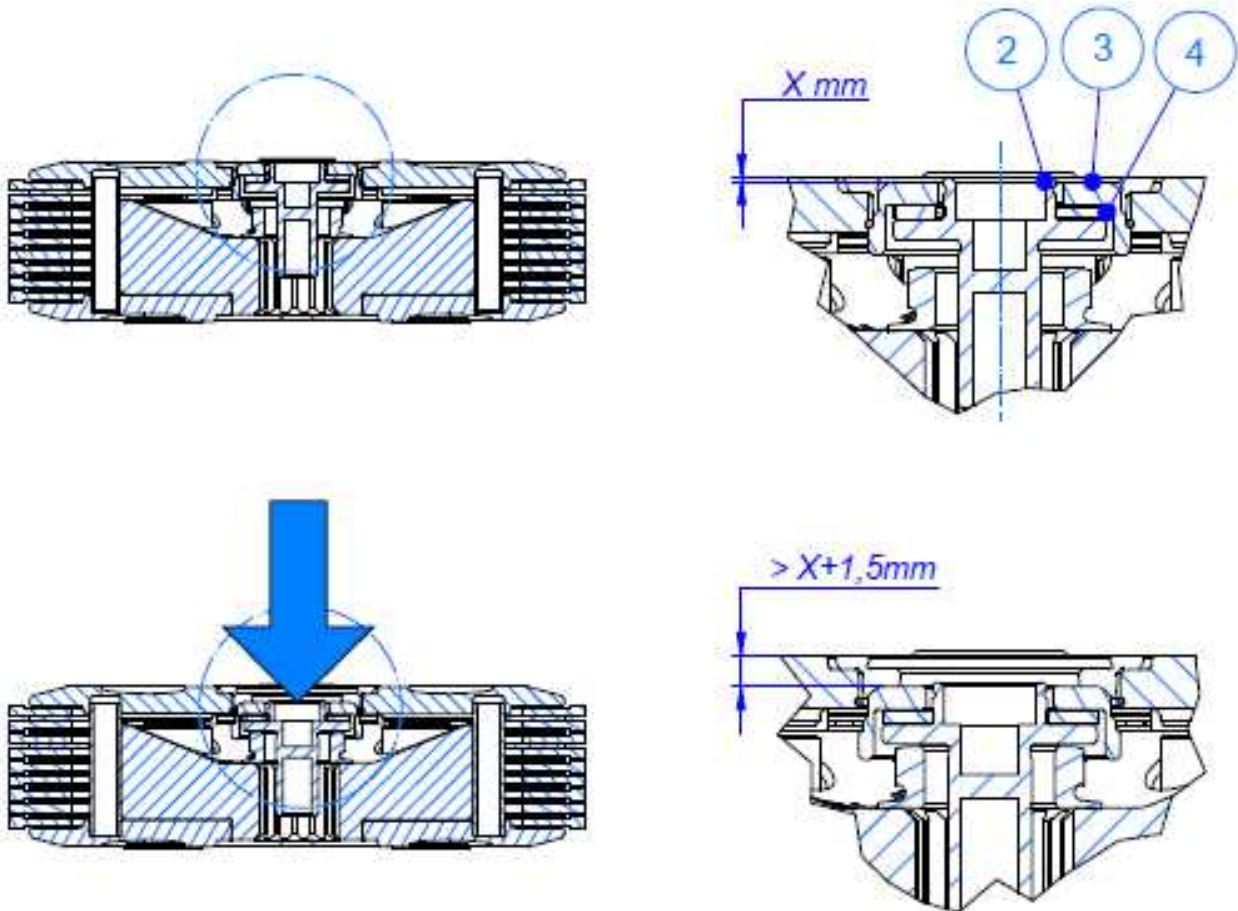


Figure 6. / Figura 6.

Figure 7. / Figura 7.

CHECKING BEFORE USE / COMPROVACIONES PREVIAS AL USO*Figure 8. / Figura 8.*

6.- After assembling the clutch on the bike, tighten the puller (2), axial bearing (3), bearing plate pin (4) to verify the minimum displacement of 1.5mm

6.- Después de montar el embrague en la moto, apretar el empujador (2), rodamiento axial (3), pista rodamiento (4) para verificar el desplazamiento mínimo de 1,5mm